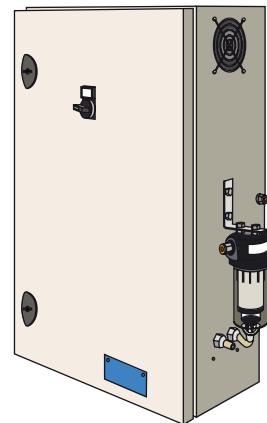


costruttori di

- sicurezza gas
- analizzatori di combustione
- strumentazioni
- sistemi di controllo e regolazione



AFC SC3 PC

Analizzatore per i prodotti della combustione dotato di certificato TÜV per la conformità al DL 152/2006

Analizzatore per i prodotti della combustione, da montare a bordo caldaia o nelle immediate vicinanze, recante tutti i sistemi di prelievo, analisi, misure, necessarie ad ottenere quanto previsto. L'unità di elaborazione è in grado di leggere dati da 8 ingressi analogici a 12 bit (1 è utilizzato per l'on-off caldaia) e di 6 output utilizzati per le funzioni del sistema e per l'allarme generale. La memorizzazione dei dati avviene a bordo macchina ed attraverso la connessione TCP/IP di cui l'apparato è dotato per la connessione al Nostro Software MainLog o ad altri HOST. L'analizzatore oltre alla sensoristica installata memorizza il rendimento, le perdite, l'eccesso d'aria e la CO₂, inoltre memorizza il tipo di combustibile e lo stato della caldaia. È possibile connettere all'apparato un comando di cambio combustibile per le caldaie bi-combustibile. Il sistema pilota direttamente le pompe di aspirazione e di estrazione della condensa e di ciclo di calibrazione per i sensori all'Infrarosso. È possibile settare degli allarmi di minimo e di massimo per ogni sensore e di attivare una uscita a relé. L'analizzatore è fornito in armadio metallico per posa a parete o su piedistallo, dimensioni 400x600x200 grado di protezione IP 55.

I valori misurati sono:

Ossigeno (O₂) - sensore all'ossido di zirconio (lambda):

- Campo di misura 0÷20,9%
- Temperatura max di funzionamento 600°C
- Elemento riscaldante 18W- 13,5 Vca
- Impedenza 150Ω
- Risoluzione 0,1% lettura
- Precisione ± 1,5% lettura
- Incertezza 1,5% f.s.
- Tempo di risposta (temp. Gas 250°C) 1,5"
- Durata minima 3÷4 anni
- Combustibili ammessi GPL, CH₄, O.C. max 1,5% S.
- Attacco al processo 1½ NPT femm.

Monossido di carbonio (CO) - con sensore NDIR:

- Campo di misura 0÷1.000ppm
- Precisione minima ± 15ppm.
- Stabilità < ± 1% f.s
- Ripetibilità
 - @ zero ± 0,3%
 - @ span ± 1,5%
- Incertezza 1% f.s.
- Temperatura operativa 0÷45°C
- Umidità relativa 0÷90% HR non cond.
- Deriva di zero @ temperatura costante < ± 2% anno
- Deriva di zero / temperatura ambiente ± 0,03 f.s./°C

Il satellite è corredato di un gruppo presa e trattamento dei prodotti della combustione illustrato nella scheda AFM GPF S

- Uscita analogica lineare 4±20mA @ 500Ω risoluzione 0,005 mA
- Controlli potenziometro di zero potenziometro di span
- Alimentazione Alimentazione 24 Vcc

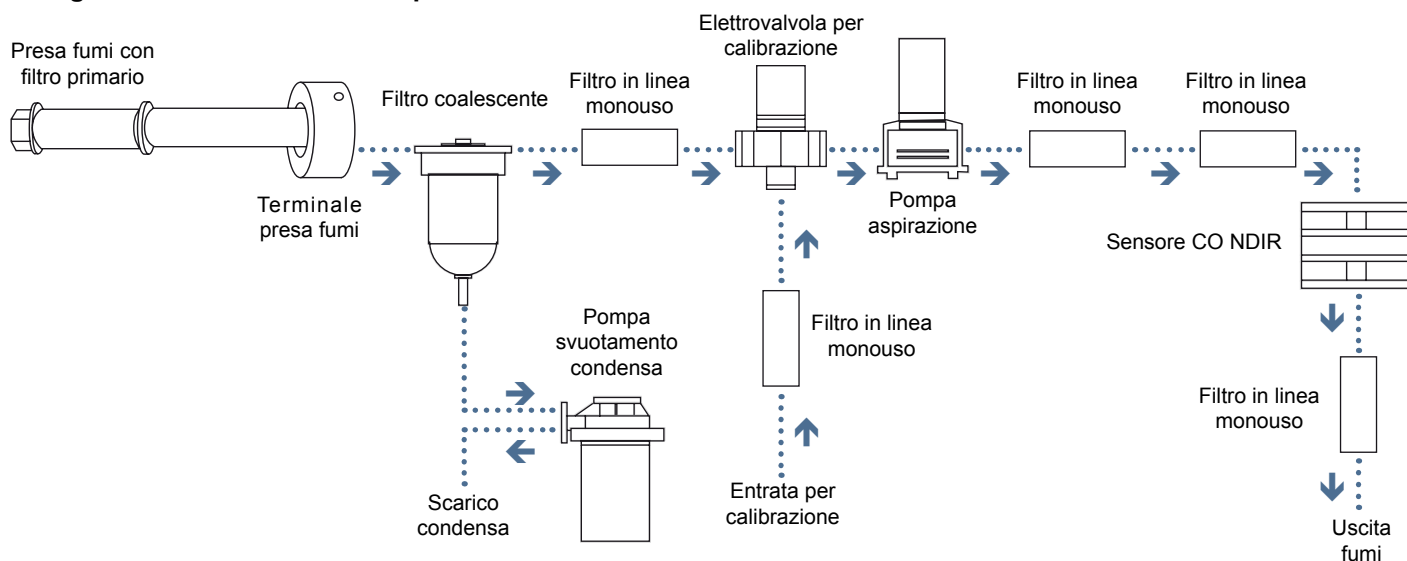
Il sensore all'infrarosso (NDIR), di tipo statico ad alta definizione, è dotato di un sistema automatico di calibrazione dello zero in aria pulita.

Temperatura: termoresistenza PT 100 cl. 1 completa di trasduttore:

- Campo di misura 0÷500°C
- Risoluzione 1°C
- Precisione ± 0,8°C
- Ripetibilità 1% segnale
- Tempo di risposta 0,3" / °C

L'analizzatore è corredato di un gruppo presa e trattamento dei prodotti della combustione illustrato nella scheda AFM GPF S

Raffigurazione del circuito di aspirazione ed analisi del satellite:



Il sistema è dotato di certificazioni internazionali del TÜV:

